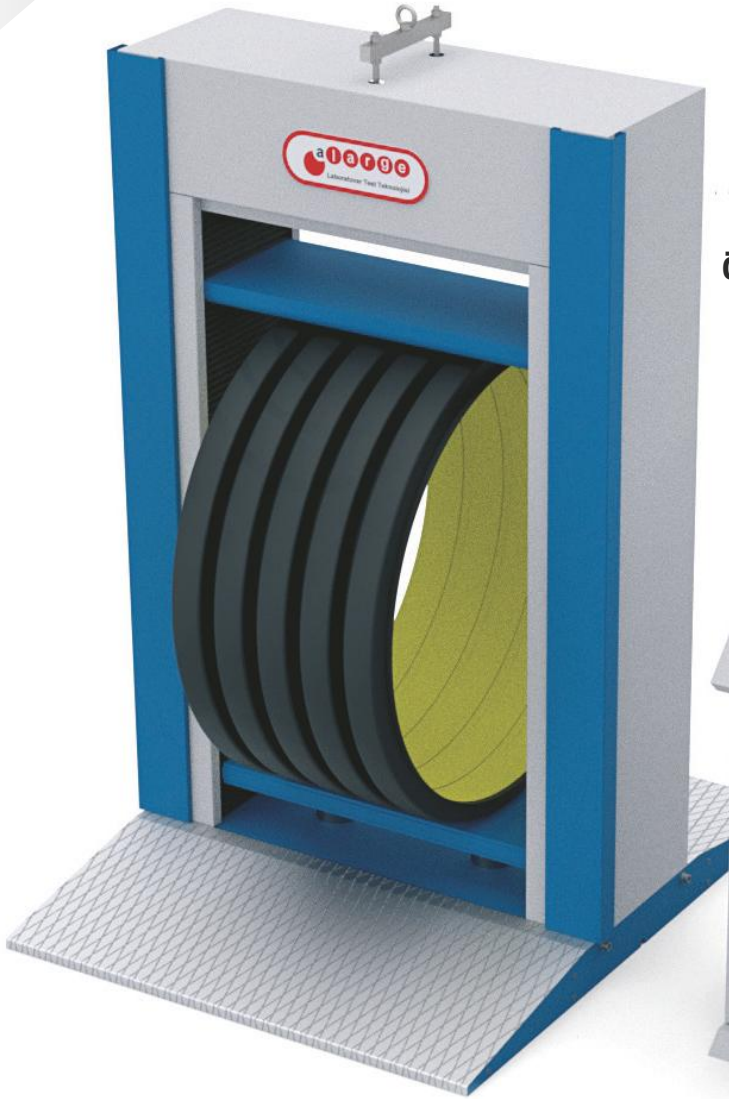




ÇEVİK, SAĞLAM VE AKILLI
TEST SİSTEMLERİ
SÜRDÜRÜLEBİLİR VE DAYANIKLI

AL UNH HALKA RİJİTLİĞİ TEST CİHAZI

* İstenilen özelliklerde
butik imalat



Boruların halka rijitliği
boru stabilitesinin
değerlendirilmesi için
önemli göstergelerden
biridir. Bu test, plastik
borunun dış yükünün
direncini belirlemeye
yarar.

AL UNH
makinesi
ISO 527,
ISO 6259,
ASTM D 638,
ASTM D 624,
ASTM D 412
standartları
ile uyumludur
ve belirli bir
frekans döngüsü
ile dinamik ve
statik testler
yapabilecek
donanıma
sahiptir.



+90 212 924 56 52

www.alarge.com.tr

ALARGE ALIÇ AĞACI MAK. ELEK. AR-GE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

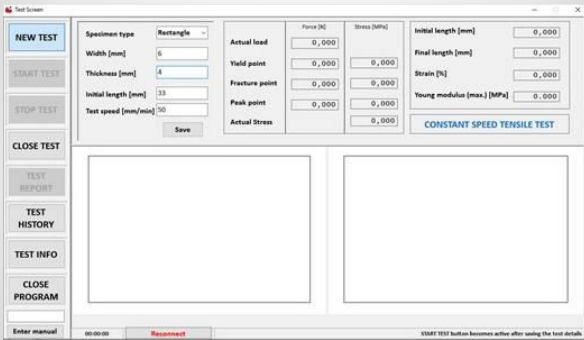
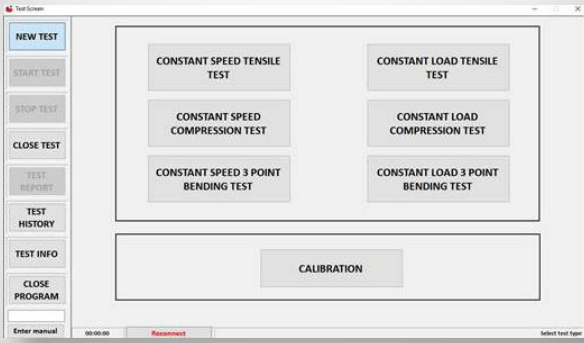
Çifte Havuzlar Mah. Eski Londra Asfaltı Cd. YTÜ Teknopark D2 Blok No: 2B01 Davutpaşa - İstanbul/TÜRKİYE

Fax: +90 212 278 61 33 Mail: info@alarge.com.tr

AL UN H HALKA

RİJİTLİĞİ TEST CİHAZI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ



AL UN S RING STIFFNESS TEST MACHINE



Boutique
Manufacturing

Suitable for
Ø 250 mm
thermoplastic
pipes.

FONKSİYONLAR

- ✓ Statik çekme
- ✓ Statik sıkıştırma
- ✓ Dinamik / Periyodik Çekme
- ✓ Dinamik / Periyodik Çekme
- ✓ CTP, kompozit, metal, beton vb. malzemelerin test edilmesini sağlar.
- ✓ Geniş aralıklı yük ve frekans gerçekleştirme
- ✓ Hassas yer değiştirme ölçümü
- ✓ Güçlü çerçeve- aksenal ve radyal çift yataklı kılavuz vidalar ve dişli somunlar
- ✓ Kromlu indüksiyonlu kurşun vidalar, 2mm nitrasyon derinliği
- ✓ Tek ve çift sütun seçenekleri
- ✓ Uzaktan erişim servis ağı
- ✓ Veritabanı yönetimi, sistem ağı



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- ✓ Min. %1000 uzamaya uygun tasarım.
- ✓ %0.25 A tipi yük ölçümü (0,5 kN – 2000 kN).
- ✓ Travers açıklığı (genişlik) 200 – 2000 mm.
- ✓ 0,001 – 1500 mm/dk yükleme hızı.
- ✓ 0 – 5000 mm basma aralığı.
- ✓ Mikron hassasiyetli ekstansiyometre seçeneği.
- ✓ Servo motor veya AC motor seçeneği.
- ✓ %50 aşırı yüke uygun mekanik tasarım.
- ✓ Video ekstansiyometre (opsiyonel).
- ✓ Özel üretim boşluksuz vida + rulman sistemi.
- ✓ Sonsuz vida dişli redüktör / zincirtriger aktarma sistemi.
- ✓ Mekanik çene.

- ✓ Hidrolik ve pnömatik çene seçenekleri.
- ✓ 4140 tavlanmış özel geometri çene takımları (grip parts).
- ✓ Kromlu/indüksiyonlu mil. 2 mm nitrasyon derinliği.
- ✓ 17" dokunmatik ekranlı PC kontrolü.

YAZILIM ÖZELLİKLERİ

- Geçmiş testleri üst üste görebilme.
- Analiz ve yorum sayfası oluşturabilme.
- MS Office ve pdf formatlı çıkış alabilme.
- Tablo şeklinde rapor sonuçları.
- Saniyede min. 400 veri depolayabilme.
- Gerçek zamanlı hızlı veri işleme.

www.alarge.com.tr

+90 212 924 56 52



AL UN H HALKA RİJİTLİĞİ TEST CİHAZI TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	AL-UN 5	AL-UN 10	AL-UN 20	AL-UN 30	AL-UN 50	AL-UN 100	AL-UN 200
Standartlar	ISO 527, ISO 6259, ASTM D 638, ASTM D 624, ASTM D 412						
Maksimum Test Gücü	5 kN	10 kN	20 kN	30 kN	50 kN	100 kN	200 kN
Yük Hücresi Hassasiyeti	% ±0,2						
Çeneler arası max. boşluk	100 cm	100 cm	1250	1250	□	□	□
Dikey Boşluk Max.	140 cm	140 cm	180 cm	250 cm	350 cm	400 cm	500 cm
Hız Aralığı	1-1000 mm/min						
Hız Hassasiyeti	% ±0,1						
Pozisyon Hassasiyeti	10-100 micron						
Yapı	Tek Kolonlu			Çift Kolonlu			
Ekstansometre	□	□	□	□	□	□	□
İç Ekstansometre	□	□	□	□	□	□	□
Sıkıştırma Başlığı	□	□	□	□	□	□	□
Kamalı Küresel Çene	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Özel Çeneler	□	□	□	□	□	□	□
Çift Numune Bölümü	□	□	□	□	□	□	□
Aksesuar Tercihleri	□	□	□	□	□	□	□
Kontrol Panel	Dokunmatik Ekran PC / PLC Kontrol						
Grafik Yazılımı*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Veri Transferi	USB, SD Card, Wi-Fi						
Gereken Güç	220 V			380 V			

Dahil ✓ Opsiyonel □ Uygun Değil ✗

*Grafik yazılımı kullanıcının tercihlerine göre yapılandırılabilir.

Teknik Kimlik:

Özel tasarım çeneler. Yüksek hassasiyet, güçlü çerçeve/özel iç sapma ölçümü servo motor ve kontrol.

Kullanım Kimliği:

Uzun ömür, düşük servis gereksinimi ve düşük bakım maliyeti, hızlı servis sistem, özel tasarımlar, kolay numune bağlantısı. Veritabanı yönetimi, sistem ağı.

