



alarge

**ÇEVİK, SAĞLAM VE AKILLI
TEST SİSTEMLERİ
SÜRDÜRÜLEBİLİR VE DAYANIKLI**

AL UN UNIVERSAL TEST CİHAZI

*ve çok eksenli
yük çözümleri*



**ISO 527, ISO 6259,
ASTM D 638, ASTM
D 624, ASTM D 412**
standartlarına
uygun AL-UN
makinesi 200 Hz
frekans döngüsüne
kadar dinamik ve
statik testler yapmak
için donatılmıştır.

+90 212 924 56 52

www.alarge.com.tr

ALARGE ALIÇ AĞACI MAK. ELEK. AR-GE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Çifte Havuzlar Mah. Eski Londra Asfaltı Cd. YTÜ Teknopark D2 Blok No: 2B01 Davutpaşa - İstanbul/TÜRKİYE

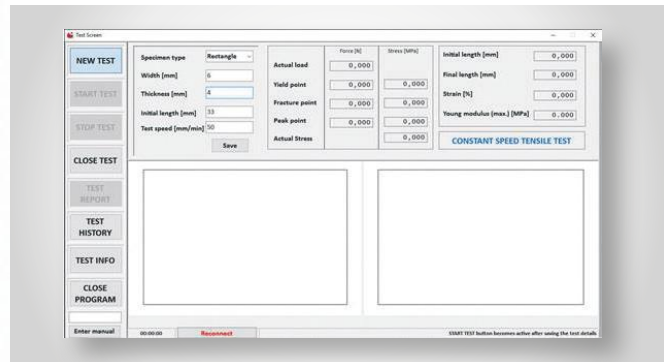
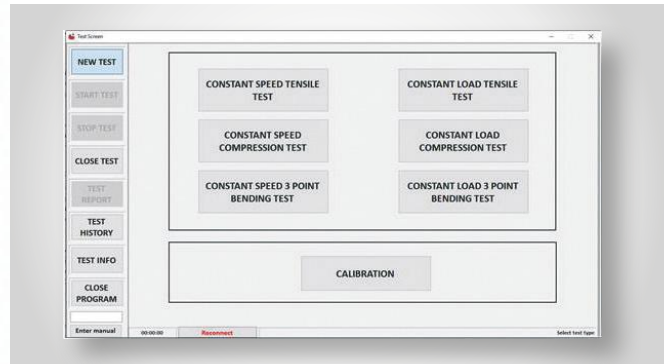
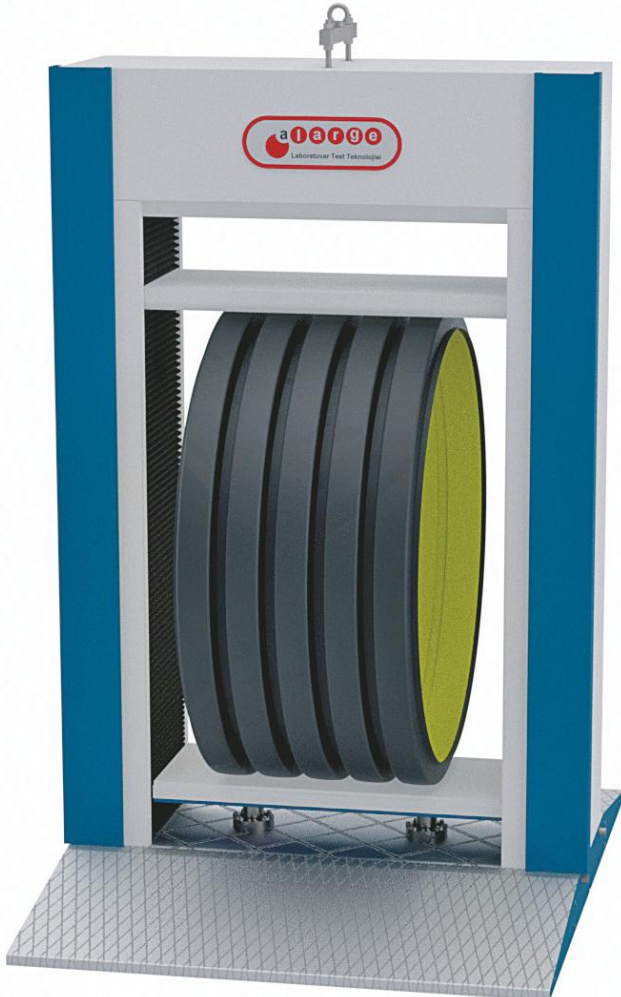
Fax: +90 212 278 61 33 **Mail:** info@alarge.com.tr

AL UN UNIVERSAL TEST CİHAZI

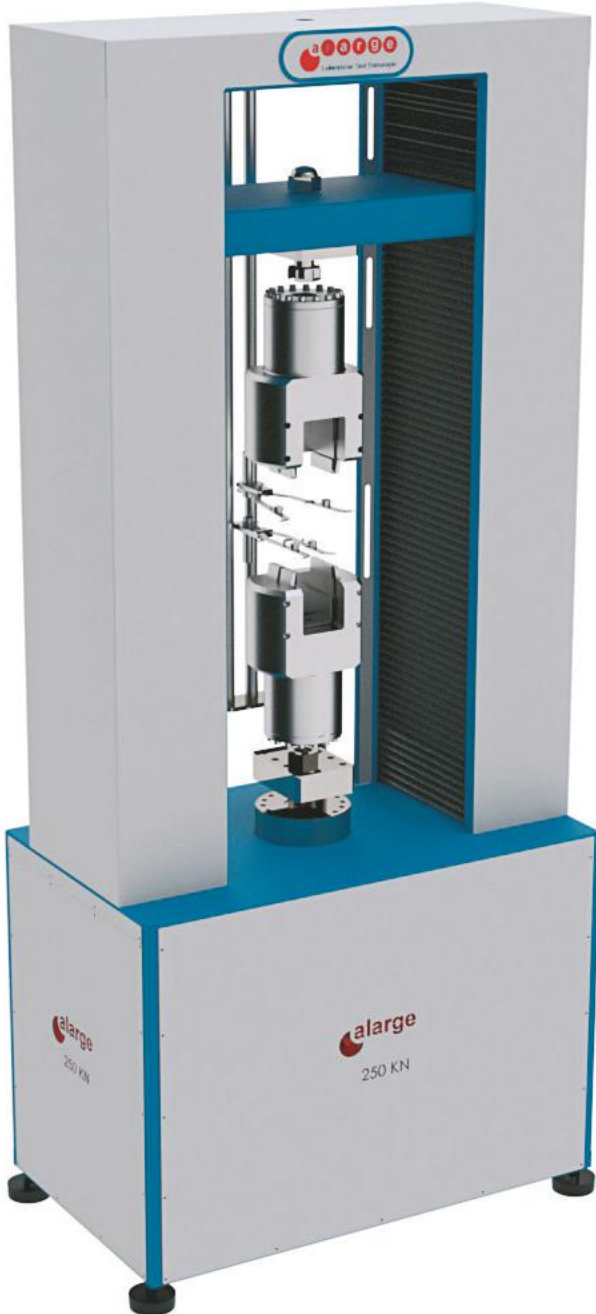
İŞLEV ÖZELLİKLERİ



- ✓ Statik Çekme
- ✓ Statik Sıkıştırma
- ✓ Dinamik Periyodik Çekme
- ✓ Dinamik Periyodik Sıkıştırma
- ✓ Çekme test makinesi CTP, çelik, beton ve kompozit malzemelerde kullanıma uygundur.
- ✓ Gerinim ölçümü ve frekans seçiminde yükte hassasiyet
- ✓ Hassas yer değiştirme ölçümü
- ✓ Güçlü çerçeve - vidalı mil
- ✓ Krom endüksiyon mil yatağı
- ✓ Dikey (radyal) yük + aksel yatak ile tam yük mukavemeti
- ✓ Tek, çift, kolon ve robotik kol tipi seçenekleri
- ✓ Birçok fonksiyonel anlamda uzaktan erişim servis ağı



TEKNİK ÖZELLİKLER



- ✓ Min %1000 uzama için uygun tasarım
- ✓ % 0.25 hassasiyet, A tipi yük hücresi (0,5 kN – 2000 kN)
- ✓ Travers genişliği: 200 – 5000 mm
- ✓ Çaprazkafa hızı : 0,0001 – 1500 mm/dak
- ✓ Mikron hassasiyetli ekstansometre seçeneği
- ✓ Servo motor veya AC motor seçenekleri
- ✓ %50 aşırı yük için sağlam mekanik tasarım
- ✓ Video ekstansometresi (Opsiyonel)
- ✓ Özel üretim boşluksuz vida+rulman sistemi
- ✓ Sonsuz dişli redüktör / zincir-trigar transmisyon sistemi ve boşluksuz redüksiyon dişli sistemi
- ✓ Hidrolik ve pnömatik çene seçenekleri
- ✓ 414vw0 tavllanmış özel geometrili kavrama takımları (çene parçaları)
- ✓ Krom / indüksiyon mili, 2 mm nitrasyon derinliği
- ✓ 17" dokunmatik ekranlı bilgisayar kontrolü
- ✓ PLC sistemi ve iletişim yazılımı
- ✓ 4" dokunmatik ekran paneli ile manuel kontrol avantajı

Alarge Al Un grafik arayüz yazılımı:

1. Önceki test sonucunu görüntüleyebilme
2. Analiz ve yorum sayfası oluşturabilme
3. MS Office ve Pdf formatında rapor sonuçları
4. Sonuçları tablo şeklinde raporlama
5. Dakika 400 veri depolama
6. Hızlı, gerçek zamanlı veri süreci
6. Müşteri deneyleri için makine öğrenimi veritabanı.

HİDROLİK ÇENELER TEKNİK ÖZELLİKLER

Hidrolik çeneler, çenelerin tekrar tekrar açılıp kapanmasını içeren yüksek kuvvetler ve yüksek hacimli testler için idealdir. Hidrolik çeneler, öncelikle, 50 kN ve 500 kN'ye kadar yüksek kapatma kuvvetlerinin gerekli olduğu yerlerde kullanılır. Hem statik, dinamik hem de ters gerilimli malzeme test uygulamalarında

kullanılabilen çok yönlü bir kavramadır. Hidrolik çeneler, uygun çene yüzleri kullanılarak yuvarlak, düz ve asimetrik kesitli numuneler için uygundur. Değiştirilebilir çene yüzleri hem düz hem de yuvarlak numuneleri barındırır ve çene tasarımı, test numunesi üzerinde sabit bir kavrama kuvveti sağlar.

Test yükleri : 500-200-100-50 kN



HİDROLİK ÇENELER TEKNİK ÖZELLİKLER



NUMUNE MALZEMESİ:

- ✓ Plastikler
- ✓ Metaller
- ✓ Kompozitler
 - ✓ Odun
 - ✓ Tekstil
 - ✓ Polar
 - ✓ Kağıt
 - ✓ Film
- Elastomerler
- ✓ Geotekstiller

UYGULAMALAR:

- ✓ Gerilme
- ✓ Kesme
- ✓ Kırılma
- ✓ Dayanıklılık
- ✓ Sıkıştırma
- ✓ Burulma
- ✓ 180 Derece
Soyulma
- ✓ Değişken Yük

MEKANİK ÇENELER

TEKNİK

ÖZELLİKLERİ



Mekanik çeneler, çeşitli uygulamalarda test numunelerini tutmak için çok basit ve verimli bir yöntem sağlar. Mekanik çeneler, yükleme sırasında yüzlerin sabit kaldığı çok yönlü genel amaçlı çenelerdir. Mekanik çeneler, vidalı veya pnömatik çenelerin yeterli sıkıştırma kuvveti sağlamadığı veya numune yerleştirme sırasında sıkıştırma/

burkulma kuvvetlerinin istenmediği uygulamalar kullanışlıdır. Numune konumlandırma için referans sağlayan bir kalibrasyon çizgisine sahiptirler. Plastik, folyo, filmler, kauçuk ve esnek polimerler gibi hassas düz, esnek numunelerin çekme testi için idealdirler.

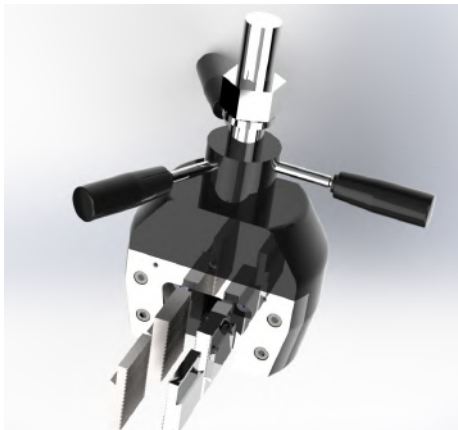
Test Yükleri : 50-20-10-5 kN

NUMUNE MALZEMESİ:

- ✓ Kompozitler
- ✓ Plastikler
- ✓ Metaller
- ✓ Odun
- ✓ Polimerler
- ✓ Tekstil
- ✓ Filmler
- ✓ Lastik
- ✓ Kağıt

UYGULAMALAR:

- ✓ Sıkıştırma
- ✓ Gerilme
- ✓ Soyulma
- ✓ Yırtılma
- ✓ Çekme



AL-NT ÇENTİK AÇMA MAKİNESİ

TEKNİK ÖZELLİKLERİ



Motor gücü : 4 kW

1. A Tipi bıçak ile plastik numuneler üzerinde çentikler açar.
2. En küçük çentikli numune kalınlığı 4 mm'dir.
3. Cihaz üzerinde bulunan mikrometre ile çentik derinliği hassas bir şekilde ayarlanabilir.
4. Kesici motorun hızı bir potansiyometre ile ayarlanabilir.



www.alarge.com.tr

+90 212 924 56 52



AL UN UNIVERSAL TEST CİHAZI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MODEL	AL-UN 1	AL-UN 5	AL-UN 10	AL-UN 20	AL-UN 30	AL-UN 50	AL-UN 100	AL-UN 200
Standartlar	ISO 527, ISO 6259, ASTM D 638, ASTM D 624, ASTM D 412							
Maksimum Test Gücü	1 kN	5 kN	10 kN	20 kN	30 kN	50 kN	100 kN	200 kN
Hassasiyet	% ±0,3							
Çeneler Arası Mak. Uzaklık	50 cm	100 cm	100 cm	150 cm	150 cm	150 cm	200 cm	200 cm
Dikey Boşluk	10 cm	140 cm	140 cm	180 cm	180 cm	180 cm	250 cm	250 cm
Yatay Boşluk	30 cm	40 cm	40 cm	50 cm	50 cm	50 cm	80 cm	80 cm
Hız Aralığı	0,001 - 1500 mm/dk							
Hız Hassasiyeti	% ±0,1 / ±0,1 Special							
Yapı	Tek kolon			Çift Kolon				
Ekstansiyometre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Video Ekstansiyometre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İç Kısımda Video Eks.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İç Kısımda Video Eks.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sıkıştırma Kalıbı	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kalın Numuneler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Çift Numune Alanı	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aksesuar Tercihi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrol	Bilgisayar Kontrol			Dokunmatik Ekran Bilgisayar Kontrol				
Grafik Yazılımı	Kullanıcının tercihlerine göre yapılandırılabilir grafik yazılımı							
Veri aktarımı	USB, SD Card, Wi-Fi							
Gerekli Güç	220 V			380 V				

Dahil ✓ Opsiyonel Uygun Değil ✗

✓ Veri Tabanı Sistemi ✓ Çok Eksenli Yük Çözümleri

Veri Tabanı Sistemi:

Yüksek hassasiyet ve mekanik rijitlik, özel vida sistemi ve kulplar. Video ekstansiyometre seçeneği.

Kullanım Kimliği:

Kullanıcı dostu dokunmatik panel, bilimsel kullanıma uygun, ergonomik tasarım.

